

HARMONIZED

EN

H01N2-D CAVIPERSALDATRICI (ARC WELDING CABLES) ModelProduct:256-20250311

general
CAVI s.p.a.



Flexible conductor bare or tinned copper, class 6.
Paper tape.
Elastomeric mixture Insulation in EM5 quality.

STANDARDS

CEI EN 50525-2-81 CEI 20-19/6 (CENELEC HD 22.6 S2)
CEI EN 60332-1-2 (CEI 30-35) BS EN 60332-1-2 NF EN
60332-1-2 DIN EN 60332-1-2
EN 60811-404

Accordingly to the standards BT 2014/35/UE- 2011/65/EU (RoHS 3)

CABLES FOR ARC WELDING WITH NORMAL FLEXIBILITY

Nominal voltage U0: 100 V

Nominal voltage U: 100 V

Test voltage: 1000 V

Maximum operating temperature: +85°C

Maximum short circuit temperature: +250°C

Minimum installation and laying temperature: -20°C

Min. operating temperature (without mechanical shocks): -35°C

CORE COLOURS

Single core: Black ; On request Red

INK MARKING

GENERAL CAVI - IEMMEQU <HAR> - H01N2-D - year

NOTE

Characteristics Particular in protected/fixed installation and without mechanical stresses minimum use temperature -40 ° C
CEI 20-40 "Guide for the correct use of low voltage cables"
Oil resistant to EN 60811-404
Being black cables are particularly suitable for resistance to UV rays.
The cable also maintains its high flexibility under the effect of ozone, light, oxygen, inert gas, oil or petrol.

COMMON FEATURES

For portable electrode-carriers use. It's primary to follow the table's data of the user guide CEI 20-40 in merit to the service cycles, the intensities of current and the voltage fall. In order to reduce the effects of the alternating current on the voltage fall, the cables forming the welding circuit must be maintained as close as possible. For use in the automobile industry, in shipbuilding in transport and conveyor, tool marking machinery, welding robots ect.. They are suitable for use in dry and damp conditions. Outdoor use for a limited.

EMPLOYMENT

Minimum bending radius per D cable diameter (in mm):
6D
During installation, when the cable is pulled, it has not to revolve about its axis
Maximum pulling stress: 50 Nmm²

PACKING

100mt. rings in thermoplastic film or drums to agree.

H01N2-D

Kaynak Kabloları (Ark Kaynak Kabloları)

Ürün Modeli:256-20250311

general
CAVI s.p.a.



Esnek iletken, çıplak veya kalaylı bakır, sınıf 6.
Kâğıt bant. EM5 kalitesinde elastomerik karışım
yalıtım.

STANDARTLAR

CEI EN 50525-2-81 CEI 20-19/6 (CENELEC HD 22.6 S2)
CEI EN 60332-1-2 (CEI 30-35) BS EN 60332-1-2 NF EN
60332-1-2 DIN EN 60332-1-2 EN 60811-404
Standartlara uygun olarak BT 2014/35/UE- 2011/65/EU (RoHS 3)

NORMAL ESNEKLİĞE SAHİP ARK KAYNAK KABLolari

Anma gerilimi U0: 100 V

Anma gerilimi U: 100 V

Test gerilimi: 1000 V

Maksimum çalışma sıcaklığı: +85°C

Maksimum kısa devre sıcaklığı: +250°C

Minimum montaj ve döşeme sıcaklığı: -20°C

Min. çalışma sıcaklığı (mekanik darbe olmadan): -35°C

DAMAR RENKLERİ

Tek damarlı: Siyah ; Talep üzerine Kırmızı

MÜREKKEP İŞARETLEME

GENERAL CAVI - IEMMEQU <HAR> - H01N2-D - yıl

NOT

Özellikler: Korumalı/sabit tesisatlarda ve mekanik gerilmeler olmaksızın kullanım için, minimum kullanım sıcaklığı -40 °C'dir. CEI 20-40 "Alçak gerilim kablolarının doğru kullanımı için kılavuz". EN 60811-404 standardına göre yağa dayanıklıdır. Siyah renkli kablolar UV ışınlarına karşı dayanım açısından özellikle uygundur. Kablo ayrıca ozon, ışık, oksijen, inert gaz, yağ veya benzin etkisi altında da yüksek esnekliğini korur.

ORTAK ÖZELLİKLER

Taşınabilir elektrot tutucularla kullanım içindir. Çalışma çevrimleri, akım şiddetleri ve gerilim düşümü açısından CEI 20-40 kullanım kılavuzundaki tablo verilerine uyulması esastır. Alternatif akımın gerilim düşümü üzerindeki etkilerini azaltmak için, kaynak devresini oluşturan kablolar mümkün olduğunca birbirine yakın tutulmalıdır. Otomotiv endüstrisinde, gemi inşasında, taşıma ve konveyör sistemlerinde, takım markalama makinelerinde, kaynak robotlarında vb. kullanım içindir. Kuru ve nemli ortamlarda kullanıma uygundur. Dış mekân kullanımı sınırlıdır.

KULLANIM ALANI

D kablo çapına (mm) göre minimum bükülme yarıçapı: 6D

Montaj sırasında kablo çekilirken kendi ekseninde dönmemelidir

Maksimum çekme gerilmesi: 50 N/mm²

AMBALAJ

Termoplastik film içinde 100 mt. halka veya mutabakata bağlı olarak tambur.

H01N2-D

CAVIPERSALDATRICI (ARC WELDING CABLES)

ModelProduct:256-20250311



Cores number	Cross section	Approx conductor diameter	Insulation medium thickness	External diameter		Approx cable weight	Electric resistance at 20°C red copper	Current carrying capacities 85°C	
				Minimum	maximum			Continuous Load 100%	Intermittent load 85%
(N°)	(mm²)					(kg/km)	(Ohm/km)	(A)	(A)
Single core									
1x	10	4.2	2.0	7.7	9.7	148	1.91	100	101
1x	16	5.3	2.0	8.8	11.0	207	1.21	135	138
1x	25	6.2	2.0	10.1	12.7	289	0.780	180	186
1x	35	7.7	2.0	11.4	14.2	380	0.554	225	235
1x	50	9.0	2.2	13.2	16.5	532	0.386	285	299
1x	70	10.7	2.4	15.3	19.2	730	0.272	355	375
1x	95	12.8	2.6	17.1	21.4	955	0.206	430	456
1x	120	15.0	2.8	19.2	24.0	1184	0.161	500	532
1x	150	16.5	3.0	21.1	26.4	1466	0.129	580	619
1x	185	17.9	3.2	23.1	28.9	1760	0.106	665	711
1x	240*	20.1	3.4	25.8	32.1	2010	0.0801	780	836

MINIMUM ORDER QUANTITY
*No IMQ <HAR>

H01N2-D

Kaynak Kabloları (Ark Kaynak Kabloları)

Ürün Modeli:256-20250311

general
CAVI s.p.a.

Kesit sayısı	Kesit alanı	Yaklaşık iletken çapı	Yalıtımın ortalama kalınlığı	Dış çap		Approx cable weight	Electric resistance at 20°C red copper	Akım taşıma kapasiteleri 85°C	
				Minimum	Maximum			Sürekli Yük %100	Kesintili yük %85
(N°)	(mm²)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg/km)	(Ohm/km)	(A)	(A)
Single core									
1x	10	4.2	2.0	7.7	9.7	148	1.91	100	101
1x	16	5.3	2.0	8.8	11.0	207	1.21	135	138
1x	25	6.2	2.0	10.1	12.7	289	0.780	180	186
1x	35	7.7	2.0	11.4	14.2	380	0.554	225	235
1x	50	9.0	2.2	13.2	16.5	532	0.386	285	299
1x	70	10.7	2.4	15.3	19.2	730	0.272	355	375
1x	95	12.8	2.6	17.1	21.4	955	0.206	430	456
1x	120	15.0	2.8	19.2	24.0	1184	0.161	500	532
1x	150	16.5	3.0	21.1	26.4	1466	0.129	580	619
1x	185	17.9	3.2	23.1	28.9	1760	0.106	665	711
1x	240*	20.1	3.4	25.8	32.1	2010	0.0801	780	836

*MİNİMUM SİPARİŞ MİKTARI
IMQ <HAR> YOK